

з молотковим та перламутровим ефектом

Антикорозійна емаль для металу та оцинкованих поверхонь



- відмінний декоративний вигляд «молоткового» покриття
- надійність антикорозійного захисту металевих і оцинкованих поверхонь
- перетворення і перешкодежння розвитку іржі
- висока атмосферостійкість
- довготривалий захист (понад 6 років)
- короткий час висихання (не більше 4 годин)
- не вимагає ґрунтування, що значно скорочує час проведення фарбувальних робіт

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Професійна антикорозійна емаль для металу і оцинкованих поверхонь ЗАХИСТ 3в1 з молотковим і перламутровим ефектом класу LUX застосовується для антикорозійного захисту виробів з чорних, кольорових і оцинкованих металів, що експлуатуються, як в атмосферних умовах, так і всередині приміщень. Емаль особливо підходить для фарбування виробничого обладнання, металевих меблів, воріт, огорож, елементів декоративного оздоблення, сейфів, електроприладів, шаф, щитового обладнання, виробів із чавуну з художньою ковкою і т.д.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхня повинна бути сухою, попередньо очищеною від старих відшарованих лакофарбових покриттів, пилу, жирових та інших забруднень, та, особливо важливо, для прибережних районів, від сольових відкладень. Крихкі відлустовані від поверхні шари іржі на металевих поверхнях слід видалити. Оцинкована поверхня також повинна бути очищеною від білої іржі. Поверхню слід знежирити розчинником (сольвент), використовуючи ганчірку без ворсу на поверхні.

ФАРБУВАННЯ

Перед застосуванням емаль необхідно ретельно перемішати. В'язкість матеріалу в стані поставки відповідає вимогам нанесення пензлем, валиком. При нанесенні емалі повітряним розпиленням емаль розбавляють до робочої в'язкості тільки сольвентом на 7-

10%. Для забезпечення більш ефективного захисту від корозії металевих і оцинкованих поверхонь при атмосферних умовах товщина захисного шару після висихання повинна знаходитися в межах від 80 до 100 мкм. При нанесенні величина малюнка залежить від товщини нанесеного шару. Кращий і максимальний ефект досягається при нанесенні методом повітряного розпилення на вироби, що знаходяться в горизонтальному положенні. Під час фарбування виробів у вертикальному положенні перший шар наноситься тоншим шаром, без патьоків і напливів. Наступні і більш товсті шари фарби наносяться методом «мокрый по мокрому» з інтервалом в (5-10) хвилин між шарами. Рекомендується наносити емаль в 3 - 4 шари при повітряному розпиленні і 2-3 шари при нанесенні пензликом і валиком. При відсутності можливості дотримання зазначеного інтервалу наступні шари потрібно наносити не менше ніж через 4-7 доби через ймовірне міжшарове розчинення емалі не до кінця сформованого покриття і виникненню шагрені. Остаточне формування покриття відбувається через 4-7 діб. Термін залежить від товщини шару, кліматичних умов і способу нанесення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Склад:	суспензія пігментів, наповнювачів в розчинах поліуретанових смол і органічних розчинників з додаванням різних допоміжних речовин
Колір:	сріблястий, антрацит, чорний, коричневий, коричнево-шоколадний

Ступінь блиску:	глянець
Розхід:	150-200 г/м ²
Розчинник:	сольвент
Спосіб нанесення:	наносити методом розпилення, пензлем, валиком
Час висихання:	час повного висихання при (20 ± 2)°C не більше 4 годин
Умови/термін зберігання:	зберігати при температурі вище + 5 ° C в герметично закритій тарі 24 місяці від дати виготовлення
Фасовка:	0,7 кг, 2,2 кг
Нормативний документ:	ТУ У 24.3-31576901-012:2007

ПРИМІТКИ

При проведенні фарбувальних робіт температура повітря повинна бути вище + 5°C, а оптимальна температура нанесення емалі і сушки покриттів складає від +10°C до +25°C, відносна вологість - нижче 70%. При більш низькій температурі збільшується час висихання. Слід уникати фарбування під прямими сонячними променями, оскільки прискорення інтенсивності випаровування розчинника може бути причиною освіти неякісного покриття. Забарвлення в вітряну погоду може призвести до значного збільшення витрати фарби при пневмонанесенні. Оцинковані поверхні при підготовці до фарбування можна піддавати дрібоструминній і піскоструминній обробці, оскільки вона порушить природну корозійну стійкість даного металу. Не рекомендується фарбувати нові оцинковані поверхні, оскільки вони дуже гладкі і часто покриті шаром масла, тому фарба не буде міцно триматися на такій поверхні. Інструменти після закінчення роботи промити сольвентом. Емаль пожежонебезпечна, органічні розчинники в ній помірно токсичні. Фарбувальні роботи слід проводити в добре провітрюваному приміщенні далеко від джерел відкритого полум'я. Зберігати в недоступному для дітей місці.

РЕКОМЕНДАЦІЇ

Крім вищевикладеної інформації про застосування емалі, при роботі з нею слід керуватися діючими нормативними документами.

ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

Наведена нижче інформація заснована на лабораторних випробуваннях, практичному досвіді і представлена у всій повноті. Виробник гарантує відповідність даного продукту його технічним характеристикам за умови виконання правил зберігання, приготування і нанесення, які наведені в даному технічному описі. Виробник не несе відповідальність за неправильне використання

матеріалу, а також за збитки, пов'язані із застосуванням продукту в інших цілях і умовах, не передбачених технічним описом. Виробник залишає за собою право вносити зміни в вищевказану інформацію без попереднього повідомлення.

Polifarb

Якість вища за ціну

www.polifarb.ua

ТОВ " Поліфарб", 49102, м. Дніпропетровськ, вул. Данила Галицького 10,
sales@polifarb.ua,
тел. + 38 (056) 775 10 51